

技术要求

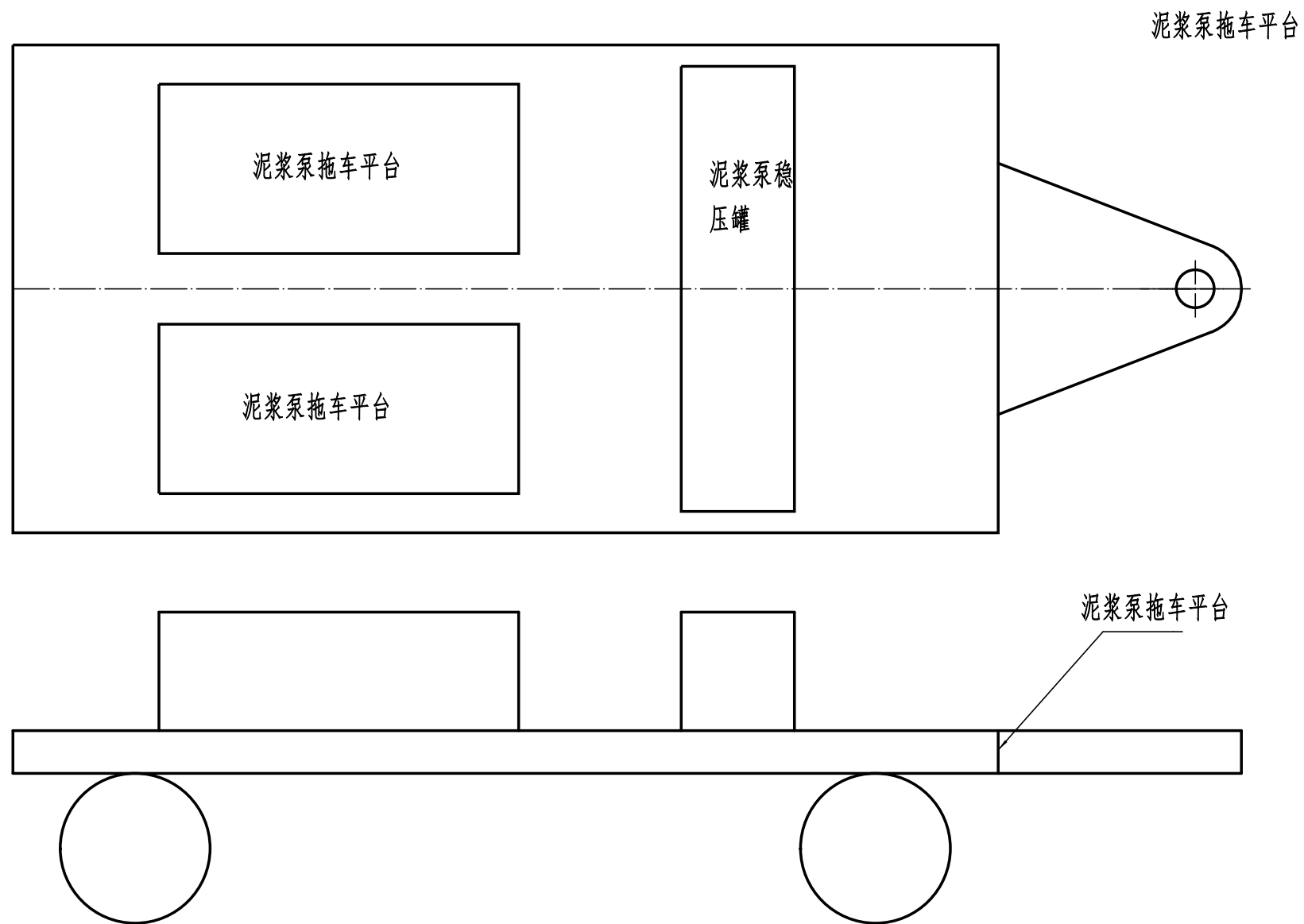
各密封件装配前必须浸透油。
零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等。
装配前应对零、部件的主要配合尺寸，特别是过盈配合尺寸及相关精度进行复查。
装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀。
组装前严格检查并清除零件加工时残留的锐角、毛刺和异物。保证密封件装入时不被擦伤。

12	SX89-12	下接头	1	FF710			
11	SX89-11	花键套	1	FF710			
10	SX89-10	卡瓦	1	FF710			
9	SX89-9	节流孔	1	FF710			
8	SX89-8	导向套	1	FF710			
7	SX89-7	外壳	1	FF710			
6	SX89-6	锤体	1	FF710			
5	SX89-5	阀室	1	FF710			
4	SX89-4	套阀	1	20Ni4Mo			
3	SX89-3	活塞	1	20Ni4Mo			
2	SX89-2	喷射器	1	20Ni4Mo			
1	SX89-1	上接头	1	42CrMo			
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
标记	处数	更改文件名	签字	日期	装配体		
设计	林下斌						
					图样标记	重量	比例
							1:1
		日期	2022.11		共 12 张	第 1 张	SX89-1

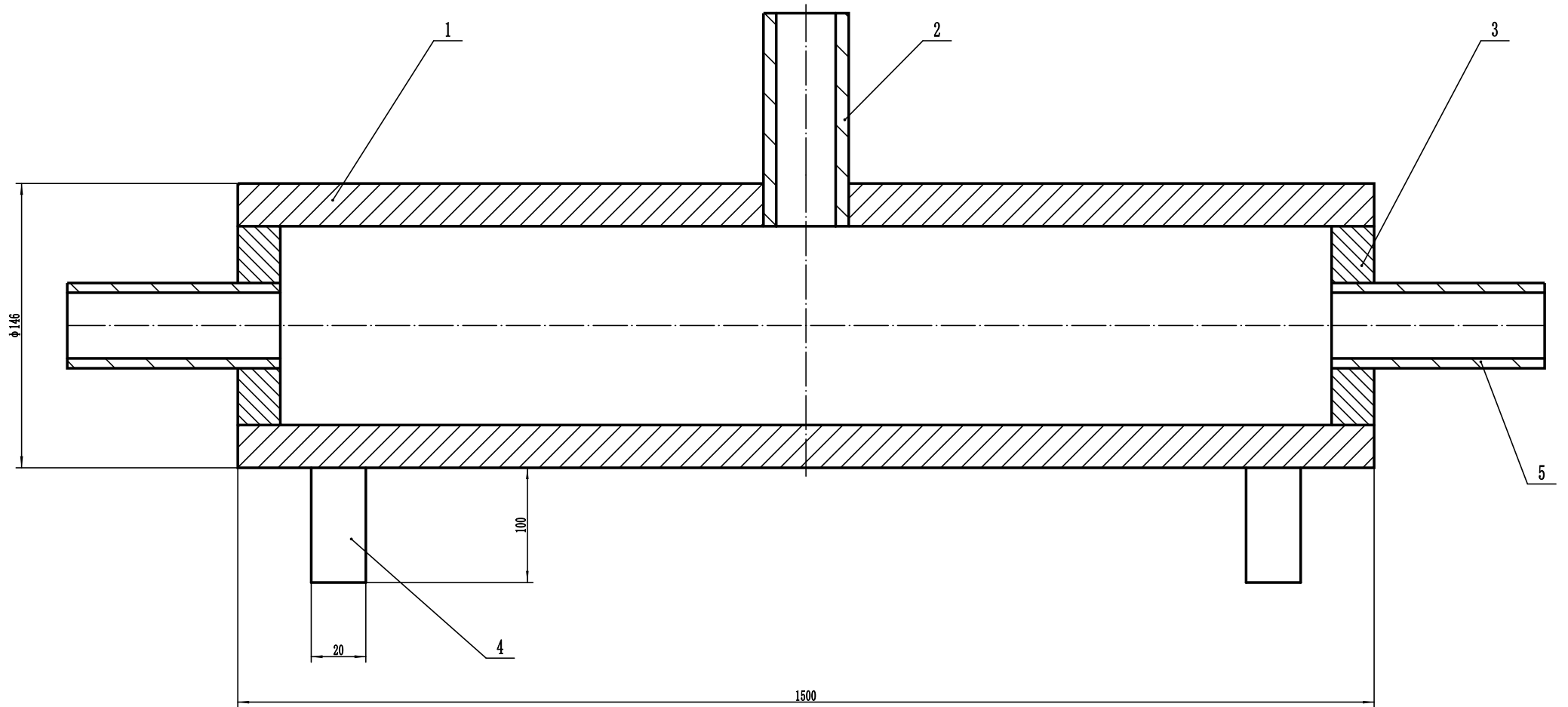
中国地质科学院探矿工艺研究所

液动冲击器

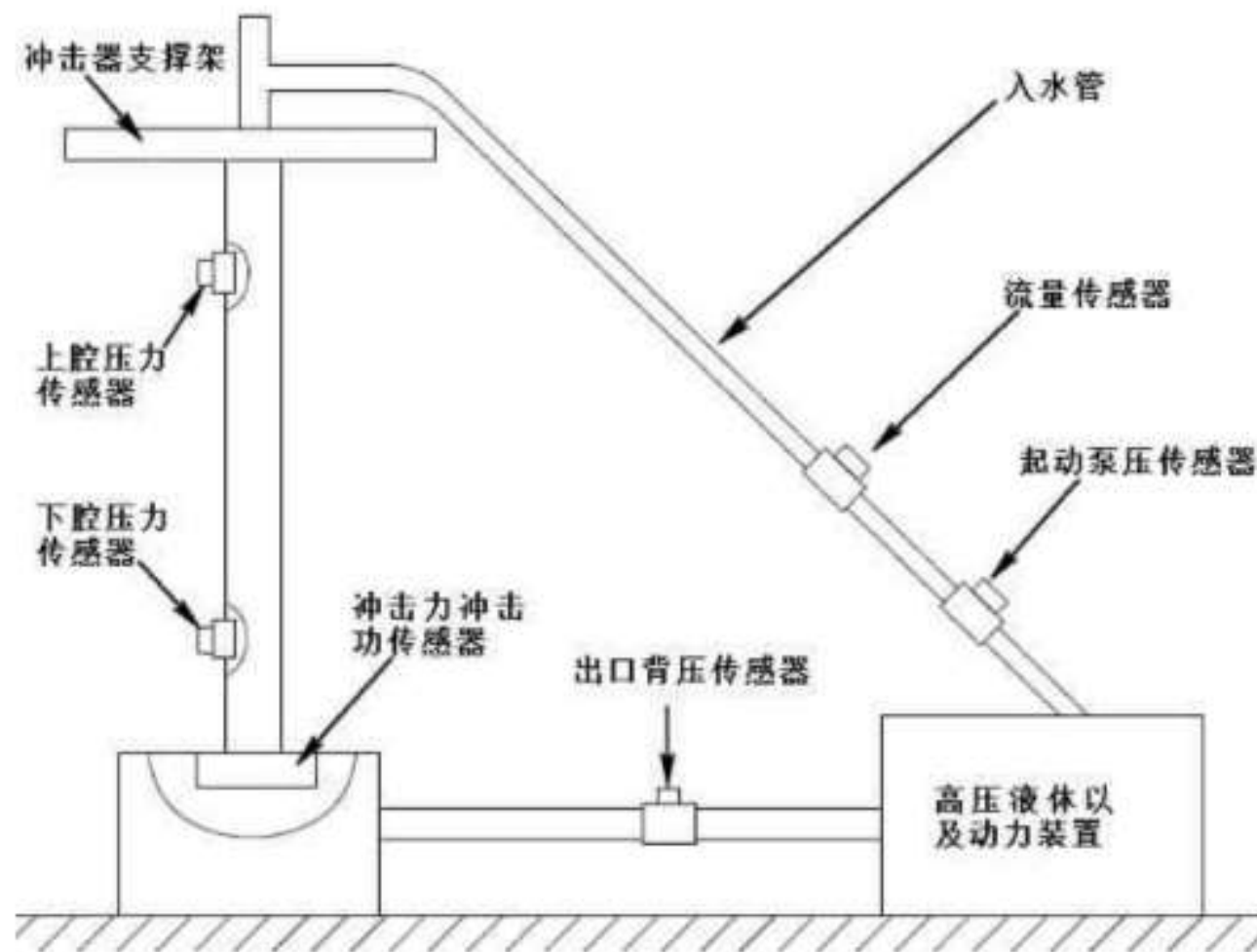
SX89-1



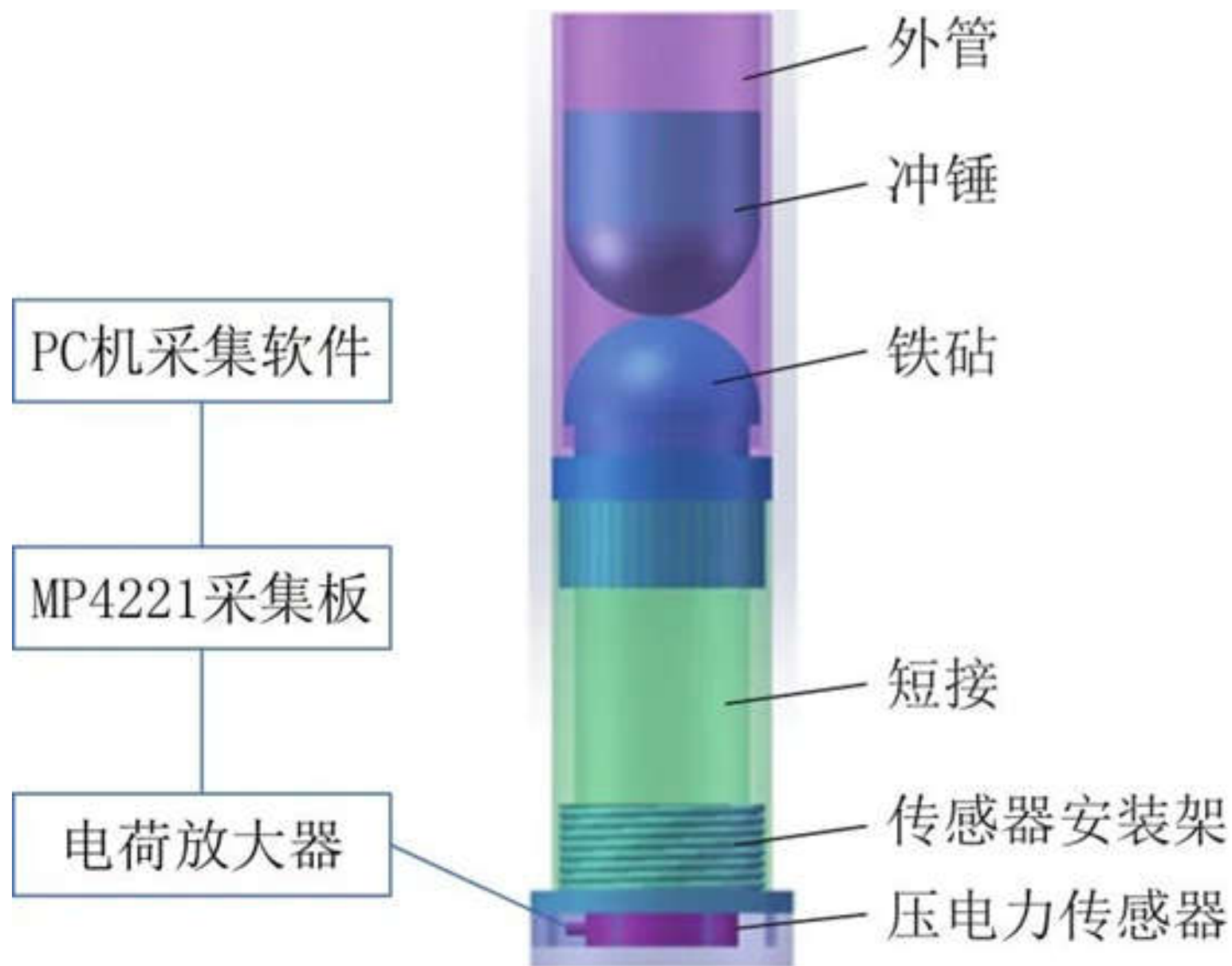
									中国地质科学院探矿工艺研究所		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				泥漿泵拖車平台		
设计	林下斌		标准化								
						阶段标记			重量	比例	
										1:1	
审核											
工艺			批准			共 1 张			第 1 张		



5		进水接头	2	Q235			
4		固定座	1	Q235	1		
3		封板	1	Q235	1		
2		出水接头	1	Q235	1		
1		罐体	1	管材	1		
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
							中国地质科学院探矿工艺研究所
							泥浆泵管汇
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量
设计	林下斌		标准化				比例
审核							1:1
工艺			批准			共 1 张	第 1 张



液动冲击器测试平台



液动冲击器测试系统数据采集原理图



液动冲击器测试系统数据采集软件