**货物采购需求及供方报价表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **规格、型号（技术参数见附件）** | **单位** | **数量** | **供方报价单价（元）** | **小计**  **（元）** | **备注** |
| 1 | 磨耗比测定仪 | 用于PDC烧结体、金刚石刀头磨耗比的测定，也可用于测试金刚石砂轮的磨削性能，符合JB/T 3235-2013相关技术标准要求。  1. 砂轮线速度：15~25m/s，可无级调节，工作过程线速度能够按设定值保持不变。  2. 标准砂轮：砂轮硬度符合GB/T 2490的规定，其坑深值3.4mm-4.0mm，砂轮直径≥Φ150mm，其他要求符合GB/T 2485中砂轮代号和标记的规定。  3. 工件摆频：20~45次/分钟  4. 变频电机：功率≥2.2KW，额定频率50HZ  5. 加压方式：气动加载，800-5000g  6. 停止方式：可定时或设定砂轮磨损量自动停止  7. 操作方式：全自动。即：工件摆频、砂轮线速度、砂轮消耗直径设定好之后，设备自动完成运行过程。  8. 吸尘装置：吸附磨掉的砂轮粉尘，对工作环境不会造成污染。  9. 主控元件PLC、触摸屏、传感器等器件，性能安全可靠。  10. 配件：量程不小于50g，分度值为0.01mg的分析天平 | 台/套 | 1 |  |  |  |
| 合计（元） | | 大写： | | | 小写： | | |

交货时间： ；交货方式： 。

售后服务： 。

其他费用及售后服务约定事项： 。

综上，供方最终（含税、含运费）报价为： 元，大写金额： 。

此报价单有效期至 年 月 日。

感谢您的参与!

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **采购单位** | | **报价单位** | |
| **单位（盖章）：** | 中国地质科学院  探矿工艺研究所 | **单位（盖章）：** |  |
| **地 址：** | 四川省成都市郫都区  红光镇港华路139号 | **地 址：** |  |
| **联 系 人：** | 段女士 | **联 系 人：** |  |
| **电 话：** | 028-66529377 | **电话/传 真：** |  |
| **电 子 邮 箱：** | 6542200@qq.com | **电 子邮 箱：** |  |
| **日 期：** | 2023年7月4日 | **日 期：** | 年 月 日 |